

**Professional
Textile Envelope
Clean Tent**

Prozessschutz, genau wie Sie ihn brauchen.



**Professional
Textile Envelope
Clean Tent**

Was macht ProTECT besonders?

Individuelle Lösungen:

ProTECT bietet ein Schutzkonzept, das exakt auf die spezifischen Prozessanforderungen unserer Kunden abgestimmt ist.

Vielfältige Luftführungskonzepte:

Wählen Sie aus verschiedenen Luftführungssystemen – horizontal, diagonal oder vertikal – passend zu Ihren Anforderungen.

Höchste Flexibilität:

Dank des modularen Designs lässt sich ProTECT leicht anpassen und erweitern, um mit Ihren Prozessen mitzuwachsen.

Effiziente Auf- und Abbaueiten:

ProTECT ermöglicht eine schnelle Installation und Demontage, wodurch Ausfallzeiten minimiert werden.

Nachhaltigkeit im Fokus:

ProTECT ist ressourcenschonend und wiederverwendbar, was langfristig Umwelt und Budget schont.

Standalone System:

Benötigt nur eine einzige Stromversorgung.

Mögliche Einsatzbereiche für ProTECT:



Unklare Investitionsentscheidung:

Wenn ein Produkt oder Prozess ein Reinraumschutzkonzept erfordert, aber noch nicht feststeht, ob sich die Investition in einen stationären Reinraum lohnt.



Temporäre Lösungen:

Für Aufgaben wie Wartung, Instandsetzung oder Installation, bei denen ein Reinraumschutzkonzept nur vorübergehend benötigt wird.



Schnelle Hilfe im Havariefall:

ProTECT bietet eine schnelle Lösung, wenn im Notfall ein Ersatz-Reinraum benötigt wird.



Übergangsweise Optimierung:

Wenn ein bestehender Reinraum temporär angepasst werden muss, beispielsweise um ISO-5-Bedingungen (gemäß ISO 14644-1) in einer ISO-8-Umgebung zu realisieren.



Abschottung spezifischer Tätigkeiten:

Für Prozesse, die innerhalb eines bestehenden Reinraums individuell abgeschirmt werden müssen. Reinheitsklasse im Inneren, Produktschutz, Reinheitsklasse außen, Infrastrukturschutz garantieren.



**Professional
Textile Envelope
Clean Tent**

Wichtige Aspekte zur gemeinsamen Definition mit dem Nutzer

Reinheitsanforderungen:

- Welche Reinheitsklasse ist erforderlich?
- Für welches Objekt?
- An welchem Ort?
- Zu welchem Zeitpunkt und über welchen Zeitraum?

Prozessanalyse:

- Welche Arbeiten oder Prozesse finden während des definierten Zeitraums am Objekt statt?
- Sind spezielle Handhabungen erforderlich, wie beispielsweise die Nutzung eines Krans oder das Einrichten von Schleusen?
- Reinigen und einbringen von Geräten (veränderliche Reinheitsklasse)

Gebäudebeschaffenheit:

- Welcher bauliche Ist-Zustand steht am Einsatzort zur Verfügung?

Kritische Faktoren:

- Welche Aspekte haben die höchste Priorität? (z. B. Reinheit, Zeitmanagement, Flexibilität)

Budgetrahmen:

- Welches Kostenbudget steht für den Betrieb zur Verfügung?

Verfügbarkeiten:

- Welche zeitlichen und personellen Ressourcen stehen bereit?

**ProTECT ist Ihr Lösungsansatz
für Ihre Reinraumprozesse!**



Wir sind Hanselmann...

Die Hanselmann GmbH ein generationengeführtes Großunternehmen, welches Kunden passgenaue Supportlösungen auf höchstem Niveau bietet. Wir sind Problemlöser und besitzen das nötige Know-How sowie die Werkzeuge und Geräte, um Ihren Einsatz anders, aber besser zu lösen.

Wir sind Experten im Maschinen- und Anlagenbau, der Pharma-, optischen, Luft- und Raumfahrtindustrie. Ihre Projekte können Sie durch unsere speziell entwickelte Hanselmann App live verfolgen. Dort finden Sie ihre eingelagerten Maschinen und Anlagenteile – alles digital. Mithilfe unseres modularen Reinraumsystems sind wir flexibel und können überall einen Reinraum mit den höchsten Sauberkeitsanforderungen erschaffen. Wir optimieren Prozesse, um Ihnen nachhaltig einen Mehrwert zu bieten.

Im Rahmen der ProTECT-Projekte ist Hanselmann verantwortlich für folgende Bereiche:

Im Gemeinschaftsprojekt ProTECT übernehmen wir eine zentrale Rolle als vielseitiger Generalist. Wir agieren als Allrounder mit umfassender Expertise und sind verantwortlich für die gesamte Prozesskette – von der Administration und Finanzierung über Design, Beschaffung, Fertigung, Lagerung und Vormontage bis hin zur Reinigung, Verpackung, Logistik, Integration, Dokumentation und Wartung.

Zudem bieten wir ProTECT-Produkte sowohl zur Miete als auch zum Kauf an.

Unsere ganzheitliche Herangehensweise gewährleistet höchste Effizienz, Qualität und Zuverlässigkeit in jedem Projektschritt.



Wir sind Dastex...

Dastex Group ist einer der führenden europäischen Anbieter für Reinraumbekleidung und Reinraumverbrauchsgüter, wie Handschuhe, Tücher, Einwegbekleidung, Desinfektionsmittel usw. mit mehr als 45 Jahren Branchenerfahrung. Dastex legt sehr viel Wert darauf, dass die den Kunden angebotenen und gelieferten Produkte auf die jeweiligen Prozessbedingungen abgestimmt und optimiert sind. Ein umfangreiches Produktportfolio deckt sowohl Standardlösungen ab – bietet aber auch jederzeit die Möglichkeiten kundenspezifischen Lösung umzusetzen. Die eigne F&E Abteilung ist ein wichtiger Bestandteil der Firmenphilosophie, mit dem Ziel das Produktprogramm stetig zu verbessern und wenn nötig zu erweitern.

Im Rahmen der ProTECT-Projekte ist Dastex verantwortlich für folgende Bereiche:

Maßgeschneiderte textile Elemente:

Dastex fertigt und liefert alle notwendigen textilen Komponenten für Ihren Reinraum, darunter Wände, Decken, Schläuche und mehr – individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

Umfassende Ausstattung:

Auf Wunsch versorgt Dastex die Nutzer des modularen Reinraumzeltes mit allen erforderlichen Verbrauchsmaterialien. Dazu zählen Reinraumbekleidung, Handschuhe, Tücher, Reinigungsequipment und weitere Produkte, die für den Betrieb eines Reinraums essenziell sind.



Wir sind QleanAir...

QleanAir Scandinavia verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Bereitstellung innovativer Luftreinigungslösungen für nachhaltige Innenraumumgebungen. Eine gute Luftqualität in Innenräumen ist unerlässlich, um eine gesunde und sichere Arbeitsumgebung für Menschen zu gewährleisten, die Produktqualität zu sichern und die Prozessleistung zu verbessern. QleanAir hat mit seinem Produktportfolio, das aus eigenständigen Luftreinigern, schlüsselfertigen modularen Reinräumen und Kabinen zum Schutz vor Passivrauchen besteht, weltweit Anerkennung gefunden. QleanAir Scandinavia steht auch für die Entwicklung hochwertiger, prozessorientierter Lösungen für eine breite Palette von Anwendungen in kontrollierten Bereichen. Die von QleanAir gelieferten Luftreiniger und Filterwürfel sind speziell für flexible und temporäre ISO-Umgebungen konzipiert.

Im Rahmen der ProTECT-Projekte ist QleanAir verantwortlich für folgende Bereiche:

Im Rahmen der ProTECT-Projekte stellt QleanAir hochmoderne Luftfiltersysteme sowie umfassendes Fachwissen in den Bereichen Filtertechnik und Ventilatorsysteme bereit.

Durch innovative Technologien und maßgeschneiderte Lösungen trägt QleanAir dazu bei, optimale Luftqualität und sichere Umgebungen zu gewährleisten.



Wir sind Merkle...

Merkle CAE Solutions GmbH bringt Präzision, Effizienz und Sicherheit in die Reinraumtechnologie. Innerhalb des Konsortiums sind wir für die numerische CFD- Simulationen sowie für den Standsicherheitsnachweis zuständig, welche die Grundlagen für die erfolgreiche Umsetzung der Reinraumprojekte legen.

Unsere Simulationen:

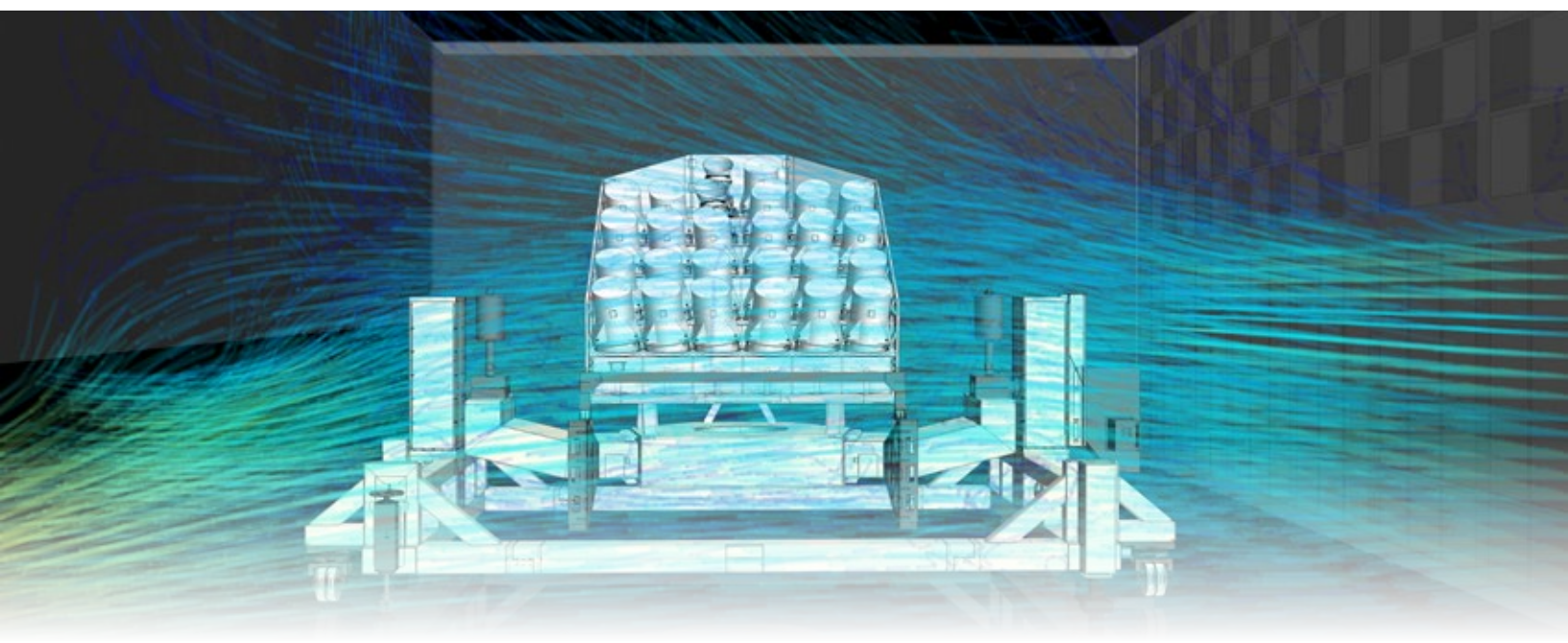
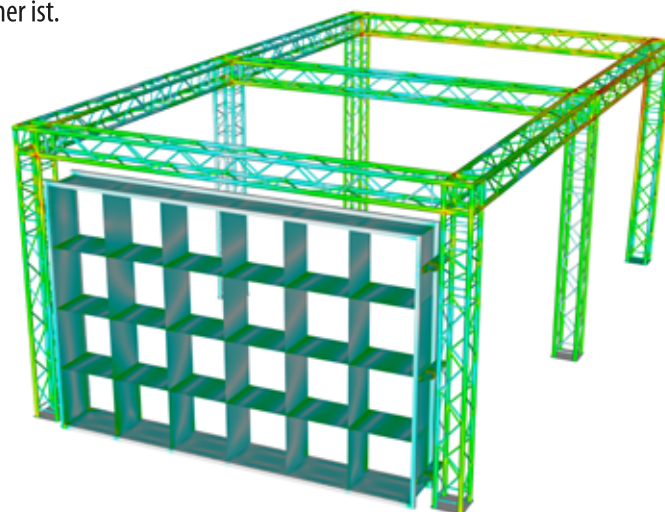
- analysieren und optimieren die Luftströmungen im Reinraum,
- berücksichtigen verschiedene Betriebsszenarien, wie die Bewegung von Personal und Objekten,
- gewährleisten höchste Reinheitsstandards von Anfang an und
- sorgen für die statische Sicherheit.

Im Rahmen der ProTECT-Projekte ist Merkle CAE verantwortlich für folgende Bereiche:

Als verlässlicher Partner tragen wir durch unsere Expertise maßgeblich dazu bei, dass der Reinraum seine Funktion als schützende Umgebung für sensible Technik, wie die Kameras der ESA-PLATO-Mission erfüllt und dabei sicher ist.

Simulation als Schlüssel zur Perfektion!

Erfahren Sie im persönlichen Gespräch mehr über unsere innovative Arbeit!





Wir sind C3...

Das Cleanliness Competence Center, eine Auskopplung von OHB System, überträgt Raumfahrtexpertise auf neue Bereiche. Ein „Pain Sheet“ definiert die Problemstellung, gefolgt von Anforderungsprofil, Nachweismethoden und Lösungsansätzen. Das Projektmanagement koordiniert Umsetzung, Qualifikation und Dokumentation.

Im Rahmen der ProTECT-Projekte ist C3 verantwortlich für folgende Bereiche:

C3 kombiniert Raumfahrt System Engineering, Projektmanagement und Qualität. Alle Aufgabenstellungen können realisiert werden durch strukturierte Kooperation zwischen Auftraggebern und dem richtigen Expertennetzwerk. Entscheidend ist vom transparenten Gesamtüberblick den Informationsfluss an der richtigen Stelle die richtigen Fragen abzuleiten und entsprechend lösungsorientierte Antworten/Konsequenzen abzuleiten.

Weitere Partner:



Mit höchster Präzision und jahrzehntelanger Erfahrung sorgen wir dafür, dass sensible Umgebungen absolut sauber und sicher bleiben. Wir verstehen uns aber nicht nur als Reinraumreinigungsexperten. Wir sind ein Teil der Dorfner Gruppe – ein Unternehmen, das 1949 als kleiner Reinigungsbetrieb in Nürnberg gegründet wurde und heute ein internationaler Multidienstleister ist.



Elis Cleanroom als der in Europa führende Dienstleister für die reinraumgerechte Dekontamination von Reinraumtextilien unterstützt als Partner die unterschiedlichen C3 und ProTECT Konzeptionen. Unsere Aufgabe hierbei ist die ordnungsgemäße Aufbereitung der textilen Elemente der ProTECT Projekte.

Haben Sie noch Fragen?

 +49 160 983 929 72
 info@c3-protect.de
 www.c3-protect.de

Erfahren Sie mehr über
unser Reinraumsystem:

